

Коммерческое предложение от 12.06.2025

Наименование товара: Автомат для производства котлет гамбургеров

Ссылка на товар: https://prom-katalog.ru/catalog/pishchevoe-proizvodstvo/avtomat_dlya_proizvodstva_kotlet_gamburgerov



Описание

Автомат для производства котлет гамбургеров

Предназначен для формования заготовок гамбургеров и других полуфабрикатов плоской формы. Имеет формующее устройство барабанного типа и ленточный отводящий транспортер, что позволяет, обеспечивая высокую производительность, с малой погрешностью регулировать массу заготовок гамбургеров различного диаметра. Имеет компактное настольное исполнение, может работать на мясном, рыбном и овощном фаршах.

Аппараты имеют бункеры значительного объема 70 литров, что обеспечивает достаточно высокое время непрерывной работы от одной загрузки фарша до другой. При этом автоматы имеют небольшие габариты и легко располагаются на рабочем столе.

Применение в автоматах формующего устройства барабанного типа дает возможность оперативно и с низкой погрешностью (не выше 5% при массах от 15 г) формовать изделия, имеющие самые разнообразные формы.

Приобрести **автомат для производства котлет гамбургеров** вы можете на нашем сайте по низкой стоимости, покупку доставим в любую точку города #REGION_NAME_DECLINE_PP#.

Конструктивные особенности

В стандартный комплект поставки входит барабан для производства и выпуска заготовок гамбургеров диаметром 90 или 110-120 мм. Автомат может быть доукомплектован формующими барабанами с оригинальными формами.

Автоматы для производства котлет гамбургеров имеют стандартную конструкцию, в состав которой входят:

- бункер для загрузки готового фарша с установленными внутри него вращающимися, нагнетающими лопастями и с верхней защитной крышкой из прозрачного пластика, установленной на шарнирной петле;
- формующий барабан, от формы поршня которого зависят форма и количество одновременно формируемых котлетных изделий;
- проставок, соединяющий отверстие в дне бункера, через которое идет нагнетание фарша, с формующим барабаном;
- отводящий ленточный транспортер, на который попадает сформованное изделие, срезанное с барабана «струнным» ножом;
- несущий корпус автомата, приводящий мотор-редуктор и магнитный пускатель.

Автомат состоит из □ корпуса, бункера, мотора-редуктора, лопастей подачи фарша, транспортера, сбрасывателя, барабана □ и проставка. Бункер загружается фаршем и закрывается крышкой из прозрачного пластика. При снятой крышке выключателем концевым, встроенным в стойку, отключается цепь управления мотора-редуктора.

Вращение от мотор - редуктора передается на лопасть нижнюю и верхнюю при помощи конических шестерен ведущей и ведомой. В рабочем положении лопасти фиксируются гайкой фиксации лопастей. Лопасти захватывают фарш и направляют его через проставок в барабан. Барабан устанавливается с шайбой на ось до упора и фиксируется гайкой.

Характеристики

Информация носит справочный характер и не является публичной офертой, определяемой ст. 437 ГК РФ. Убедительная просьба уточнять цены и наличие по телефону у вашего менеджера.